

Силикон на олове Polymer Mold.

Двухкомпонентная силиконовая резина Polymer Mold: жидкий силикон и отвердитель на основе олова. С разной вязкостью и твёрдостью по Шору А (5,10,20,30), отверждается при комнатной температуре, соотношение компонентов 100:2. Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, лёгкой расформовкой. Высокая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, незначительная усадка. Повышенная тиражируемость и долговечность эксплуатации. Применяется для создания эластичных форм. Полученные формы из данного силикона подходят для работы с эпоксидной смолой, гипсом, бетоном, полиэфирной смолой, воска, мыла, литьевым полиуретаном. Рабочий температурный диапазон полученный формы от -40 °С до + 80 °С.

Важно! Не применять в пищевой отрасли исключить контакт с пищей и кожей! При попадании в глаза, промыть их водой и при необходимости обратиться к врачу. При попадании во внутрь срочно обратиться к врачу.

Рекомендации:

1. Допустимо механическое, а также ручное смешивание.
2. Предварительно перемешайте основу (компонент А) и взболтайте катализатор (компонент В).
3. Перед смешиванием компонентов, также убедитесь, что компаунд имеет комнатную температуру. Имейте в виду, что при хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную или жаркую погоду, может понадобиться до 24 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры и стабилизировались.
4. Оптимальная температура помещения при работе и формовании должна быть 20-25°С и влажностью не более 50%. Для смешивания компонентов используйте чистую, сухую тару. Тщательно перемешайте смесь в пропорции 100:2 в течении 1-3 мин., периодически соскребая со стенок и дна контейнера, после вылейте полученную смесь в заготовленную мастер модель.

Марка	M5	M10	M20	M30
Пропорция	100:2	100:2	100:2	100:2
Время полимеризации при 22 °С	8 часов	8 часов	8 часов	8 часов
Твердость по Шору А	5	10	20	30
Плотность (г/см3)	1.05	1.05	1.05	1.08
Вязкость (срв при 22 °С) допустимо +-2000	16000	18000	20000	25000
Прочность на разрыв(kgf /cm2)	14	16	16.2	28.9
Сопротивление раздиру (kg /cm)	19	25	30	40
Удлинение при разрыве(%)	430	520	520	440
Линейная усадка(%)	0.2	0.2	0.2	0.2

5. Отвердитель добавляется в силикон строго в пропорции 100:2. (т.е. К общей массе силикона добавляется 2% отвердителя) Рабочее время жизни после ввода катализатора составляет 15 минут.

Важно! Несоблюдение нормы отвердителя и температурного режима сказывается на времени жизни и полимеризации, а также физико-механических свойствах силикона.

Данные, указанные в настоящей рекомендации, основываются на нашем современном знании и опыте. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой гарантийных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших компонентов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Не следует выводить из наших данных юридически обязательную гарантию определенных свойств или годности для конкретной области применения. Соответствующим образом защищенные права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.